

Technický list

SP510

FLEX SEAL 20

Stavební tmel

06-12-2023 / V 2

Popis

Hybridní tmel s velmi dobrou zpracovatelností a přilnavostí na široké spektrum podkladů. Vytvrzování probíhá na základě kontaktu materiálu se vzdušnou vlhkostí. Při aplikaci na vertikální plochy má minimální stékavost. Maximální povolená přetvořitelnost tmelu je $\pm 20\%$.



Přednosti produktu

- výtečná zpracovatelnost
- přilnavost na širokou řadu podkladů
- UV a povětrnosti odolný
- neobsahuje silikon
- bez zápachu při zpracování
- zdravotně nezávadný a ekologický
- přetíratelný
- evropská certifikace CE

Účel použití

Odolný a pracově velmi přívětivý tmel s výbornými lepicími schopnostmi, který najde široké uplatnění ve stavebnictví i průmyslové výrobě. Ideální pro vytvoření trvanlivého utěsnění styčných a dilatačních spár. SP510 je odolný povětrnosti, stárnutí a je UV stabilní. Lze aplikovat v interiéru i exteriéru.

Balení

kartuše 310 ml
salám 600 ml

Tabulka přilnavosti

Povrch	Návrh primeru
ABS	AT150
Acrylové sklo (PMMA)	+, (AT150)
Hliník	+, (AT150)
Mosaz	+
Cihla	AT140
Beton	+, AT140
Měď	+
Eloxovaný hliník	+
Sklo	+
Galvanicky zinkovaná ocel	+, (AT150)
Železo	+, (AT150)
Polyamid	+, (AT150)

Technický list

SP510

FLEX SEAL 20

Tabulka přilnavosti

Polyester (GRP)	+
Polypropylen	AT150
Polystyren	AT150
Prášková barva	(AT150, AT160)
PVC fólie	+, AT150 10.10.17 Batch Nr. 08/17-28950001
PVC rigid	+, AT150, AT160
Probarvený sanitární akrylát	+, (AT150)
Nerezová ocel	+, (AT150)
Obkladačky - zadní strana	AT140

* Podklady se mohou lišit svými povrchovými vlastnostmi, proto se před použitím doporučují zkoušky adheze. Výše uvedená doporučení se vztahují na normální povětrnostní zatížení. Vzhledem k četným možným variantám substrátů je lze použít pouze jako první orientaci:

+ Není nutná impregnace. +, ... Testy ukázaly, že někdy je potřeba impregnace. Doporučujeme provést vlastní předběžné testy přilnavosti.

- Nedoporučuje se aplikace na tento podklad. Platí i pro polyetylen, butylkaučuk, neopren, EPDM, bitumenové nebo dehtové povrchy a přírodní kámen.

Technická specifikace

Prodloužení při přetržení	DIN 53504	cca 500%
Tvrdość Shore A	DIN 53 505	cca 30
Aplikační teplota		+5 °C a +40 °C
Rychlost vytvrzování		cca 2.5 mm / 1. den
Modul při 100 % prodloužení	DIN EN ISO 8339	0.5 N/mm ²
Skladování (v suché místnosti a neotevřené)		12 měsíců v neotevřeném originálním balení
Smrštění	DIN EN ISO 10563	3%
Formování povrchové slupky		cca 45 minut
Dlouhodobá teplotní odolnost		-40 °C a +90 °C
Objemová hustota	ISO1183-1	1,55 g/cm ³

Dodatečné informace

V případě statických spojů s malým přetvořením (do 5%) lze tmel natřít v celém rozsahu. U spáry s větším pohybem (>5%) je doporučeno natření tmelu pouze na okraji spoje cca 1 mm.

Povrchy obsahující dehet a bitumen nejsou vhodnými podklady pro tmelení. Při styku tmelu s některými organickými elastomery jako je EPDM, APTK nebo neopren, může dojít k zabarvení tmelu. Na přírodním kameni např. mramoru nebo na žule může dojít ve styku podkladní plochy a tmelu ke vzniku skvrn následkem působení látek. Tmel nelze používat v prostorech bez přísunu vzduchu, protože pro vytvrzení potřebuje vzdušnou vlhkost. Za některých okolností materiál může zežloutnout. K tomu může dojít při styku tmelu s lepidly, jinými tmely nebo agresivními chemikáliemi. Tmel není určen pro tmelení strukturálních fasád (SG aplikace), pro spojení okrajů izolačních skel, lepení akvárií a použití v medicínském a farmaceutickém průmyslu. Produkt není vhodný pro aplikace trvale vystavené působení stojaté nebo minimálně odtékající vody nebo pro aplikace pod vodou. Není otestovaný pro lepení zrcadel.

Technický list

SP510

FLEX SEAL 20

Příprava

- Pro vytvoření optimální hloubky spáry je potřeba ji nejdříve vyplnit vhodným výplňovým materiálem.
- Vložením PE provazce, fólie či pásky zabráníte nežádoucímu přilnutí následně aplikovaného tmelu na tři plochy (stěny spáry a její dno).
- V případě výplňového materiálu, je nutné použít takový materiál, který je kompatibilní s tmelem např. PE provazec nebo pásku. - Nevhodné jsou olejové, dehtové nebo bitumen obsahující výplňové materiály a materiály na bázi přírodního kaučuku, chloroprenu a EPDM.
- Aby nedošlo k poškození výplňového materiálu používejte pouze tupé pracovní pomůcky bez ostrých hran.
- Minimální rozměr průřezu tmelu by měl být 5x5 mm.
- Jestliže pracovní prostředí a podmínky neumožňují vytvoření vhodné spáry nebo dojde při aplikaci k přilnutí tmelu na tři plochy, je nutno počítat s tvorbou trhlin uvnitř tmelu.
- Při trojúhelníkovém tvaru tmelu, v rohu dvou styčných ploch, musí být minimálně 7mm tmelu na každé podkladní ploše.

Aplikace

- Pro dosažení opticky dokonalých spár doporučujeme olepit okraje spár vhodnou lepicí páskou.
- Tmel zatlačte do spáry tak, aby nevznikly vzduchové bublinky.
- Spáru beze zbytku vyplňte.
- Vyhlazení těsnící hmoty provedte stěrkou vhodného tvaru a použijte přitom prostředek na vyhlazování AA300 (1 polévková lžice AA300 cca 2 litry vody).
- Naředěný roztok naneste úsporně rozprašovačem na spoj.
- Vyhlazení provedte dříve, než se začne tvořit povrchová slupka.
- Lepicí pásku poté ihned odstraňte, abyste zamezili poškození tvořící se slupky.
- Nadbytečné množství roztoku z AA300 poté pečlivě otřete.

Příprava podkladu

- Podklad musí být nosný, suchý, zbavený prachu a nečistot.
- Nesavé podklady s uzavřenými póry očistěte čistícím přípravkem AA404.
- V případě citlivých povrchů zředte čistící přípravek AA404 vodou (nutno vyzkoušet).

Čištění nářadí

Čerstvý tmel můžete odstranit čističem AA404 nebo čistícími ubrousky. Vytvrzený materiál lze odstranit jen mechanicky pomocí vhodného nástroje např. škrabkou.